



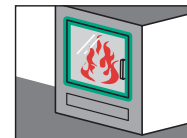
RAMSAUER®

330

**UNIONI
DURATURE.**

Hitzefest

Sigillante monocomponente siliconico a reticolazione acetica



Scheda tecnica

Versione: 04-2023

Test:

- Soddisfa il requisito VOC francese classe A+



1. Dati tecnici

Base	Sigillante siliconico - sistema acetico
Tempo di formazione della pellicola	~ 10 min. (23 °C/50% URa)
Indurimento	~3 mm/24 ore (con +23 °C/50% URa)
Densità	~ 1,20 (EN ISO 1183-1)
Durezza Shore A	~ 35 (DIN EN ISO 868)
Ritiro volumetrico	~ 4,5% (EN ISO 10563)
Resistenza alla propagazione dello strappo	~ 7,02 N/mm (ISO 34-1)
Sollecitazione di rottura	~ 0,58 N/mm ² (DIN EN ISO 8339)
Modulo	~ 0,53 N/mm ² (EN ISO 8339)
Allungamento alla rottura	~ 120% (DIN EN ISO 8339)
Resistenza termica	Da -50 °C a +300 °C (carico permanente)
Temperatura di lavorazione (ambiente, supporto)	inferiore +5 °C, superiore 35 °C
Colori	Marrone
Confezioni	Cartuccia da 310 ml; altri contenitori su richiesta
Durata di conservazione cartuccia e bustina	12 mesi nella confezione originale, conservata in un luogo fresco e asciutto.
Durata di conservazione contenitore industriale	6 mesi, in luogo fresco e asciutto nella confezione originale chiusa

2. Caratteristiche

330 Hitzefest è una gomma siliconica a reticolazione acida che si contraddistingue per la sua resistenza termica particolarmente elevata e le buone proprietà di adesione. Il prodotto è resistente a temperature fino a +300 °C. Una volta indurito il prodotto si presenta inodore, fisiologicamente sicuro e inerte.



RAMSAUER®

330

UNIONI DURATURE.

Hitzefest

Legenda

+	Buona adesione senza mano di fondo
-	Nessuna adesione
Primer	Mano di fondo consigliata

3. Tabella primer

Vetro	+
Piastrella	+
Legno di pino	+
Calcestruzzo lucidato a umido	-
Calcestruzzo con finitura da cassero	-
Acciaio DC 04	+
Acciaio zincato a fuoco	Primer 140
Acciaio inossidabile	-
Zinco	-
Alluminio	+
Alluminio AlMg1	Primer 140
Alluminio AlCuMg1	+
Alluminio 6016	Primer 140
Alluminio anodizzato	Primer 140
Ottone MS 63 durezza F 37	-
PVC Kömadur ES	Primer 100
PVC dolce	-
PC Makrolon Makroform 099	-
Polyacryl PMMA XT 20070 Röhm*1	-
Polistirolo PS Iroplast	Primer 100
ABS Metzoplast ABS 7 H	-
PET	+
PU qualità da taglio	+
Rame	-
Policarbonato	-
PMMA Röhm qualità ambienti sanitari	-
Specchi*2	-
Pietra naturale	-

Questa tabella è basata su test di adesione effettuati da parte della ditta Rocholl su corpi di prova sotto condizioni da laboratorio. In condizioni normali le caratteristiche di adesione dipendono da molteplici influenze esterne (intemperie, inquinamenti, sollecitazioni, ecc.). Per questo motivo la tabella ha solo valore orientativo e non è vincolante. Per ulteriori informazioni siete pregati di contattare il nostro servizio di tecnica applicativa. I test effettuati in precedenza si riferiscono solo alle caratteristiche di adesione e non hanno alcun significato in termini di compatibilità con i sottofondi menzionati.

*1: Diversi tipi di PLEXIGLAS® mostrano alcune differenze nella loro resistenza chimica. In alcune applicazioni si devono prevedere tensioni. Le tensioni che ne derivano, in combinazione con alcuni agenti, possono portare alla "formazione di cricche di tensione". La durata dell'esposizione, la temperatura e la concentrazione della sostanza agente influiscono in modo elementare sulle eventuali "cricche di tensione". Quando si utilizzano i nostri prodotti in combinazione con PLEXIGLAS®, occorre quindi verificare in anticipo l'idoneità del materiale.

*2: La compatibilità con un'ampia varietà di rivestimenti per specchi di diversi produttori viene regolarmente testata nel nostro laboratorio. Non potendo calcolare i processi di produzione dei diversi produttori, e in funzione del sottofondo esistente e delle varianti di incollaggio, consigliamo di effettuare delle prove preliminari.

4. Applicazione

330 Hitzefest è adatto per sigillature di vetrate a strato singolo e vetrate isolanti in finestre di legno e alluminio nonché per la sigillatura di giunti di dilatazione e di testa nelle costruzioni di facciate in alluminio. Particolarmente adatto per sigillature esposte a temperature elevate nonché impieghi in campo industriale.



RAMSAUER®

330

**UNIONI
DURATURE.**

Hitzefest

5. Soddisfa i requisiti della scheda di istruzione IVD (Associazione tedesca dell'industria dei sigillanti)

NO 11	Spiegazione dei termini tecnici della "protezione antincendio" dal punto di vista dei sigillanti e/o dei giunti riempiti a spruzzo con sigillante.
-------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

6. Lavorazione

Informazioni generali: La data di scadenza del materiale deve essere rispettata, altrimenti le proprietà meccaniche dichiarate del prodotto non possono più essere garantite. È necessario prestare attenzione alla temperatura ambiente e del sottofondo. **Pretrattamento delle superfici di adesione:** Le superfici di adesione devono essere solide, asciutte ed esenti da polvere, olio e grasso. In caso di necessità applicare accuratamente uno strato di primer idoneo sulle superfici di adesione. I sottofondi contenenti catrame e bitume non sono adatti come fondo ancorante. **Formazione del giunto:** Nel caso di giunti che assorbono i movimenti, le dimensioni devono essere scelte in base all'assorbimento delle sollecitazioni massimo. Il nastro di posa deve essere di materiale resistente a temperature elevate (nastro in fibra ceramica del tipo 1040 Brandschutzband). Bisogna rispettare una sezione minima del giunto di 3x5 mm. Per ulteriori dettagli rimandiamo alle istruzioni di installazione di vetri resistenti al fuoco. **Applicazione del sigillante:** Il prodotto deve essere applicato sul giunto in modo uniforme e senza bolle entro la temperatura di applicazione. Nel caso di un pretrattamento del sottofondo con un primer, è necessario tener conto del tempo di essiccazione di quest'ultimo. I lavori di lisciatura devono essere eseguiti entro il tempo di formazione della pellicola indicato. Nella ripassatura deve essere assicurato un buon contatto con le superfici di adesione/bordi del giunto (lisciatura con lisciante Ramsauer). Utilizzando un livellante, eventuali strisce d'acqua formatesi devono essere eliminate immediatamente dopo la sigillatura, altrimenti possono crearsi effetti antiestetici.

7. Limiti di applicazione

Attenzione: Prima di applicare il sigillante su sottofondi (superfici) pretrattati con vernici diluibili con acqua è indispensabile eseguire delle prove preliminari di adesione. In caso di scarsa adesione è necessario applicare un primer sul sottofondo. È raccomandabile effettuare un'altra prova di adesione. Prima di applicare il prodotto l'utente deve verificare che tutti i materiali edili (solidi, liquidi o gassosi) utilizzati nella zona di contatto siano compatibili con il silicone e che non causino effetti antiestetici (alterazioni del colore, difetti di reticolazione, ecc.). Dato il sistema di reticolazione, questo materiale dovrà essere utilizzato solo su superfici resistenti agli acidi. Il prodotto non è adatto per la sigillatura di pietre naturali. Non è adatto né per la costruzione di acquari né per il settore dell'acqua potabile. Deve essere evitato il contatto tattile con materiali contenenti bitume ed emollienti.

8. Direttive di sicurezza

A questo proposito rimandiamo alle attuali schede di sicurezza CE. Queste sono disponibili in ogni momento sulla nostra home page all'indirizzo www.ramsauer.eu.

9. Indicazioni per l'uso

Durante la lavorazione e l'indurimento è necessario assicurare una buona ventilazione. A causa della grande varietà di possibili influssi nella lavorazione e applicazione, l'applicatore deve sempre eseguire una lavorazione di prova prima dell'impiego. È necessario osservare la data di scadenza del materiale. I sigillanti monocomponente non sono adatti per incollaggi a superficie intera. Con l'aumento dello spessore dello strato, la velocità di indurimento si riduce. Se il materiale monocomponente viene impiegato in spessori dello strato superiori a 15 mm, contattate il nostro servizio di tecnica applicativa. In caso di stoccaggio e/o trasporto dei prodotti per un periodo prolungato (varie settimane) a temperature/umidità dell'aria elevate, possono prodursi riduzioni della conservazione o variazioni delle proprietà del materiale. Durante la lavorazione della tonalità NIRO, il pigmento colorato utilizzato può causare effetti antiestetici, linee di separazione scure, ecc. quando due strati di silicone vengono sovrapposti. Non rappresenta nessun motivo di reclamo, ma di una caratteristica tipica del prodotto.



RAMSAUER®

330

**UNIONI
DURATURE.**

Hitzefest

10. Responsabilità per vizi del prodotto

Tutte le indicazioni riportate, in particolare le proposte per l'impiego e l'applicazione dei nostri prodotti, si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze sul prodotto alla data della pubblicazione di questa scheda, riferite ad un uso regolare. A seconda delle circostanze concrete, in particolare in dipendenza da sottofondi, lavorazione e condizioni ambientali, i risultati possono essere diversi da quanto indicato. Per questo motivo la garanzia di un determinato risultato di lavorazione oppure una responsabilità, qualunque ne sia il titolo, non possono essere basati né su queste indicazioni né su consultazioni personali, salvo il caso di dolo o colpa grave da parte nostra. Ramsauer garantisce che i propri prodotti rispettano le caratteristiche tecniche indicate sulle schede tecniche fino alla data di scadenza.

Chi utilizza il prodotto è tenuto a consultare sempre la versione attuale della scheda tecnica da richiedere presso il produttore. Valgono le nostre Condizioni generali di vendita attuali, da scaricare in ogni momento sul nostro sito www.ramsauer.eu. Con la pubblicazione di una nuova versione / revisione della scheda tecnica, tutte le versioni precedenti del rispettivo prodotto perdono la loro validità.